

Einweg-Auffangsystem

SICHERHEIT LEICHT GEMACHT

gemäß DIN ISO 10079
**DOPPEL-
FILTER
INTEGRIERT**

Verlässlichkeit ...

- Sicheres und hygienisches Auffangen und Entsorgen von Flüssigkeiten
- Leiser Betrieb <50 dB(A)
- Einfache Handhabung mit Einhandbedienung

... durch cleveres Design

- Eingebauter Bakterien- und Überlauffilter mit hohem Luftdurchfluss
- Hochreißfeste, doppelschichtige Folie
- Automatischer Vakuumschluss – ohne zusätzlichen Schlauch



Einweg-Behälter in den Größen 1,5 und 2,5 Liter

SICHERHEIT LEICHT GEMACHT

Das Einweg-Auffangsystem von Medela erleichtert das sichere Auffangen und Entsorgen von abgesaugten Sekreten.

Alle Beutel verfügen über zahlreiche Sicherheitsfunktionen wie Überlauf- und Bakterienfilter, Vorfilter für Rauch und Rückflussventil. Der stabile Kunststoffdeckel dichtet zuverlässig ab und ermöglicht den sofortigen Saugeinsatz bei geringer Geräusentwicklung. Da das Vakuum automatisch über den Behälter an den Beutel angeschlossen ist, muss nicht bei jedem Beutelwechsel extra ein Vakuum-schlauch angeschlossen werden.

Mit einem Umschaltventil oder einer Serienschaltung können auch große Sekretmengen abgesaugt werden. Die Beutel sind aus schadstofffreiem Material und können durch Verbrennung umweltfreundlich entsorgt werden.



Wichtige Merkmale auf einen Blick



Die geringe Geräusentwicklung ermöglicht ein störungsfreies Arbeiten im Operationssaal

- Mit 50 dB(A) in einem Abstand von 1 m sind die Medela Beutel bis zu viermal leiser als vergleichbare Modelle. ¹



Einfache und unkomplizierte Einhandbedienung

- Das Vakuum wird direkt über den Kunststoffdeckel angeschlossen, der sich leicht auf dem Behälter befestigen lässt und perfekt sitzt.
- Durch die großen Griffflaschen und die Schnappverriegelung zum Fixieren des Behälters kann das System mit nur einer Hand bedient werden.
- Dank des automatischen Vakuumanschlusses am Behälter muss nicht jedes Mal ein zusätzlicher Schlauch angeschlossen werden.



Sicherheit durch Design

- Geschlossenes System mit Bakterien- (99,999 % Rückhaltevermögen ¹) und Überlauf-Filter mit hohem Luftdurchfluss, Vorfilter für Rauch und Patientenrückflussventil.
- Doppelschichtige, hochreißfeste ¹ PA/PE-Folie gewährleistet optimalen Schutz.
- Optionale Modelle mit Geliergranulat verhindern ein Verschütten und können die Entsorgungskosten erheblich senken ².



Vollständiges Sortiment an kompatibelem Zubehör

Medela bietet ein vollständiges Sortiment an kompatibelem Zubehör wie Mehrweg-Behälter, Vakuumschläuche, Filter, Gewebeauffangbehälter, Patientenschläuche und Karussell-Rollstative.



Literaturhinweise

- ¹ Leistungsdaten bei der Medela AG verfügbar
- ² Je nach lokalen Entsorgungsvorschriften

Medizinische Vakuumtechnologie
für medizinisches Fachpersonal

**Für weitere Informationen kontaktieren
Sie uns oder Ihren zuständigen Medela
Gebietsleiter.**

 Medela AG
Lättichstrasse 4b
6341 Baar, Switzerland
www.medela.com

Germany & Austria
Medela Medizintechnik
GmbH & Co. Handels KG
Postfach 1148
85378 Eching
Germany
Phone +49 89 31 97 59-0
Fax +49 89 31 97 59 99
info@medela.de
www.medela.de

Ihr Ansprechpartner vor Ort